AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

GE

A melhor tecnologia em erosão a fio CNC

Rising Star Award

National Award of
Outstanding SMEs

Certificate of Potential
Taiwan Mittelstand Award

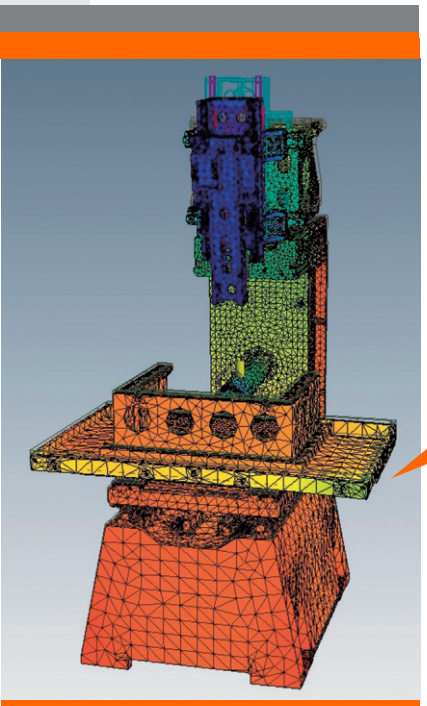
經 營 技 術 典 範 獎
BEST PRACTICE AWARD FOR OPERATIONS TECHNOLOGY
國家品質獎-功能典範類
National Quality Awards

www.accutex.com.tw

GE

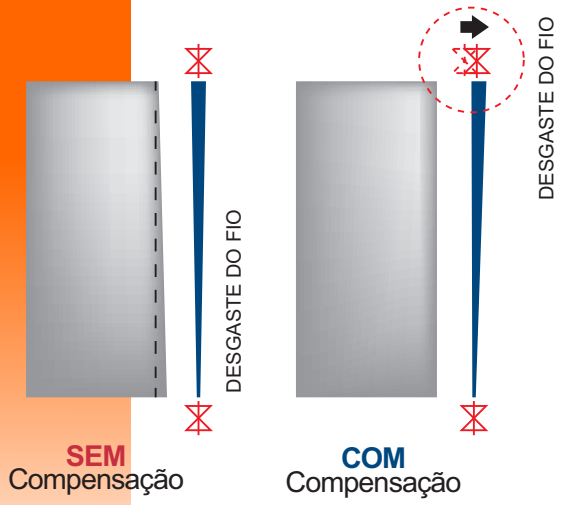
Alta relação entre custo e performance

A série GE Accutex é a melhor relação entre custo e performance com excelentes características que cobrem a maioria das necessidade de corte a fio com uso amigável. Além disso a série GE promove melhores análises entre custo-beneficio de investimento.



Estrutura altamente rígida

- O eixo Y está localizado na base enquanto o eixo X está localizado sobre o eixo Y garantido maior precisão para corte de ferramentas com maior controle dos movimentos.
- A estrutura das máquinas AccuteX é desenhada sob Análise Finita de Elementos (FEA) visando sempre maior rigidez mecânica em sua construção.
- Controle direto de motores XY com servos de alta resposta.



Compensação do desgaste do fio

Ao cortar peças altas o fio perde diâmetro (fica mais fino) pelo desgaste natural do processo e é nesse momento que o controlador AccuteX faz toda a diferença.

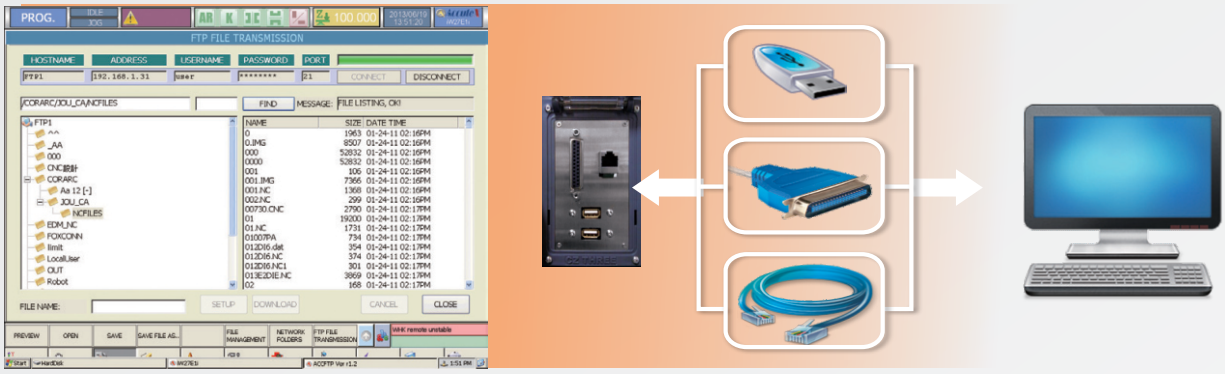
O controlador atua compensando o desgaste do fio e os valores são automaticamente definidos pelo código NC dependendo da espessura de corte selecionada.

Controlador AccuteX

O controlador AccuteX é 100% desenvolvido *in-house* pelo departamento de Pesquisa & Desenvolvimento com estudos constantes de faíscas e tecnologias de corte. Isso garante melhor serviço de pós-venda e suporte mundial com foco na satisfação de nossos clientes e resultados de corte cada vez melhores.

Transferência amigável de arquivos

- O sistema pode transferir arquivos por pendrives USB, rede LAN ou RS232
- A transferência pode ainda ser feita por computador remoto com funções FTP integradas melhorando o gerenciamento de arquivos de forma mais eficiente.

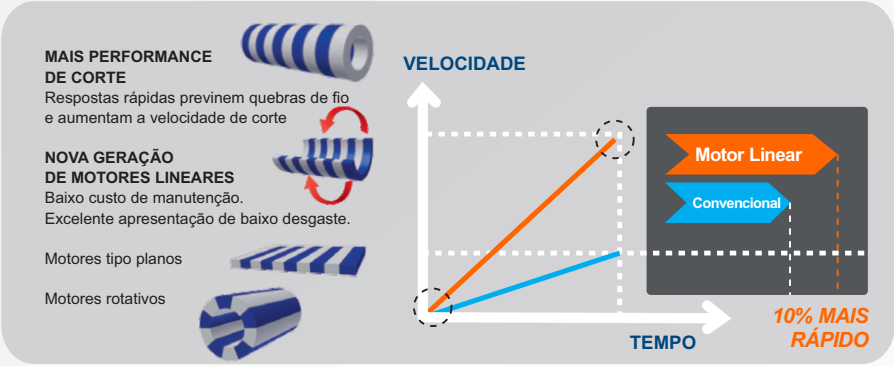


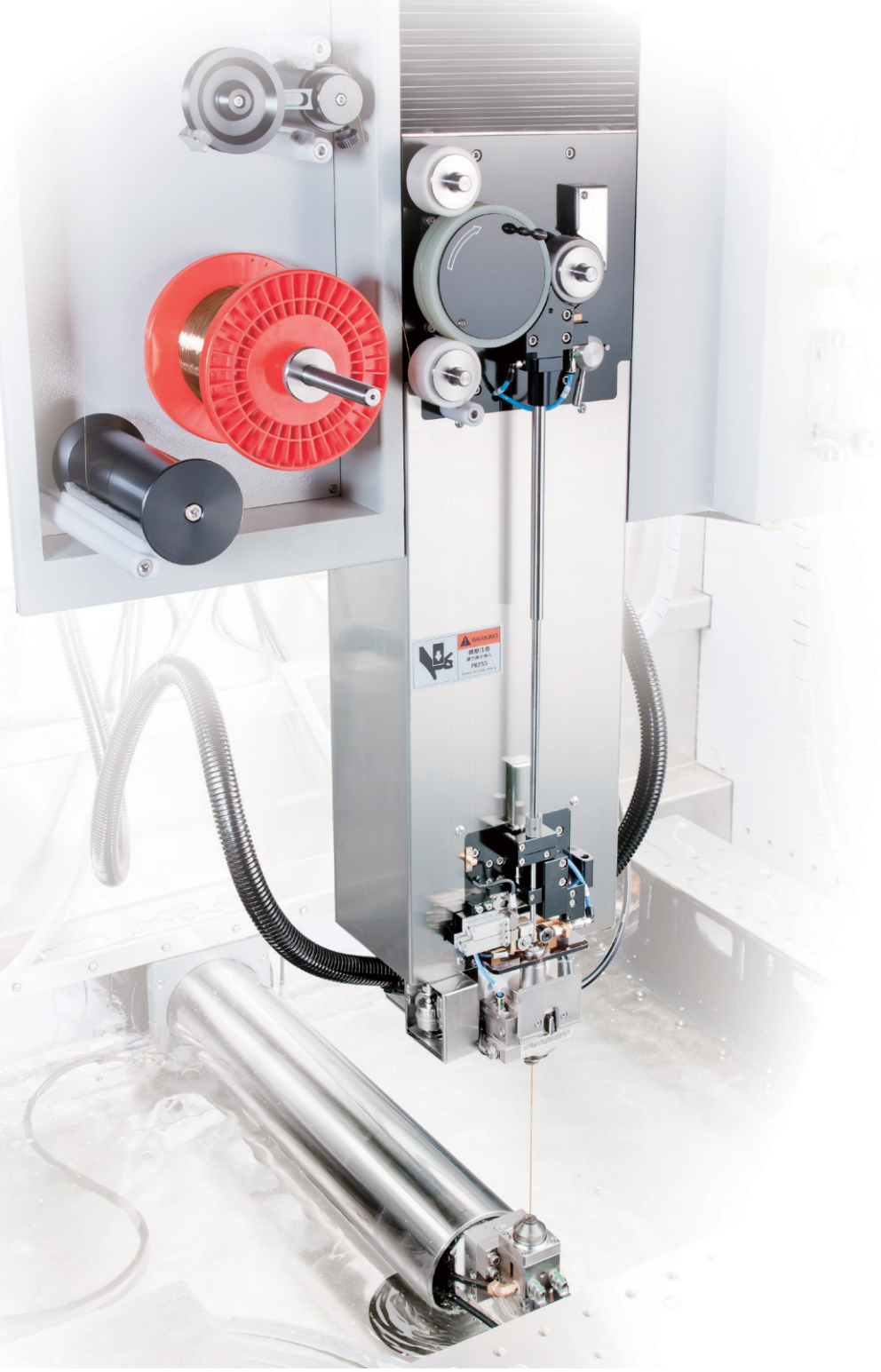
Seleção automática de tecnologias de corte

Você só precisa escolher as condições de corte e o controlador AccuteX gera as configurações apropriadas a partir do banco de dados de tecnologias. Todos os parâmetros são automaticamente integrados ao programa NC o que torna o código NC fáci de usar e totalmente customizável.

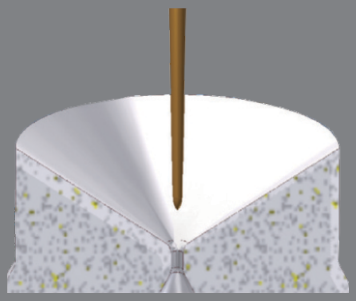
Motores Lineares

Os motores lineares tipo eixo de nova geração foram desenvolvidos pela própria AccuteX. Possuem controle fechado de ciclos com resolução linear de 0,2 µm livre de folga livre para manter a precisão. A resposta rápida do servo pode melhorar a eficiência de corte em até 10%. Motores lineares AccuteX garantem ainda menor consumo de energia para manter baixa temperatura de trabalho constante.





AccuteX
Pontas ideais para
inserção mais confiável



AWT de alta confiabilidade

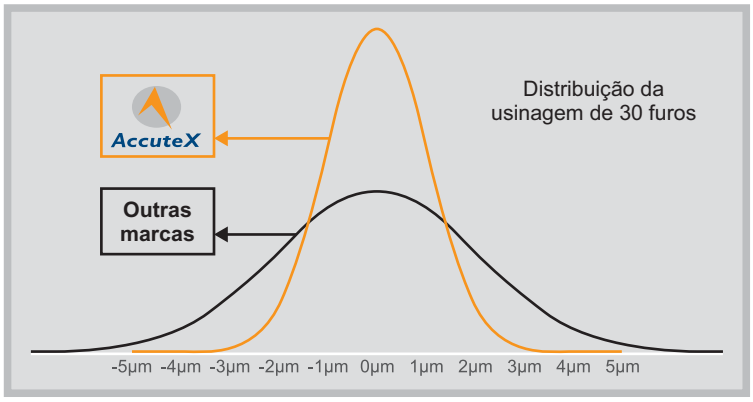
(*) Opcional

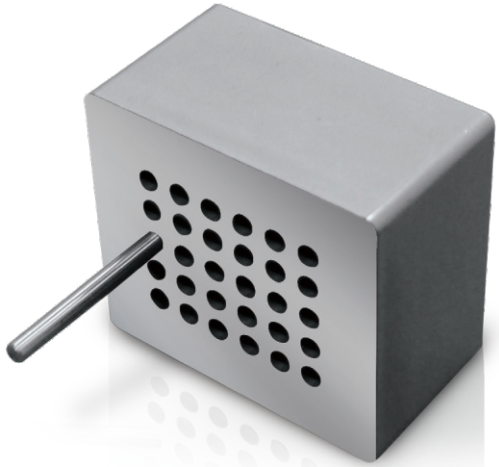
Servo motor AC controla roldanas tensionadoras

- O controle AC de tensão do fio controla o fio durante todo o processo de corte e tem função reversa de resposta rápida em caso de quebra do fio.
- A ponta do fio tipo agulha (*) é formada através de corte elétrico do fio em conjunto com o sistema de tensão reversa com aquecimento para manter o fio esteja reto e pronto para a próxima reinserção automática.
- As pontas de fio são direcionadas por fluxo de ar para um compartimento de forma rápida e fácil mantendo a área de trabalho sempre pronta e livre de detritos.

SD Master
Sistema para erosão mais estável

- Alta repetibilidade de precisão mesmo aplicando os mesmos parâmetros de corte em diferentes máquinas. A consistência melhora a qualidade da peça e simplifica os processos de gerenciamento.
- O Sistema SD-Master traz potência de descarga mais estável e estabiliza os processos de corte, especialmente no modo de alta velocidade.
- **Exemplo de corte:** 30 punções contínuos Ø 3 mm com 95,45% da precisão de todas as peças de trabalho dentro de 3 µm feitas em SKD11 com 30 mm de espessura com fio de latão Ø 0,2 mm sendo 1 corte e 3 repasses sob controle de temperatura e ambiente.

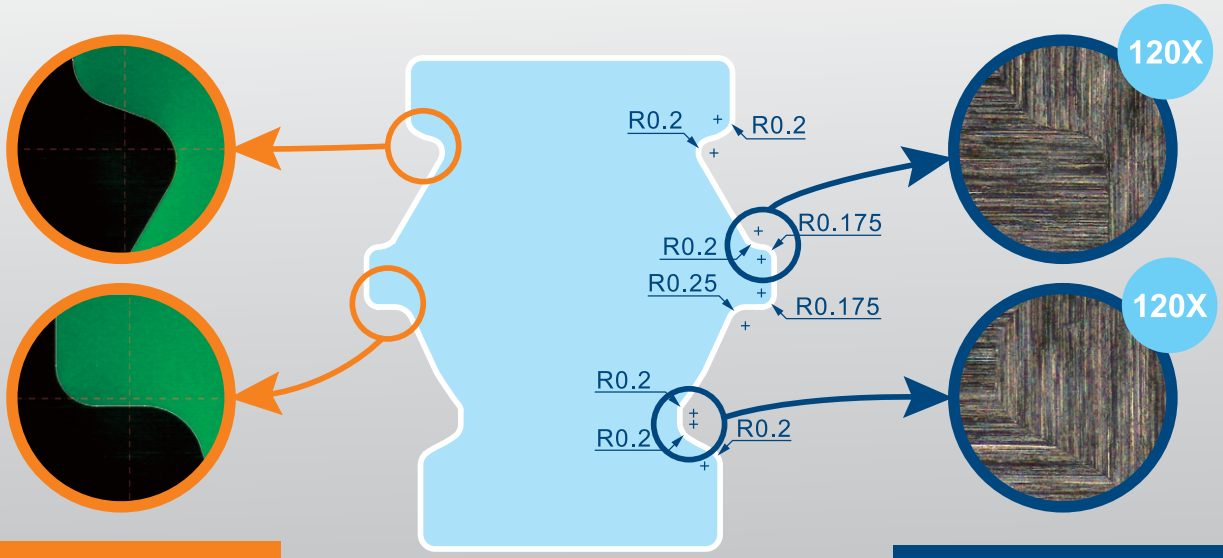




(*) Opcional

Corner Controle
Compensação de raios

Dependendo das diferentes condições de corte, ângulo e espessura da peça o controlador AccuteX ajuste automaticamente os parâmetros de usinagem para manter o melhor controle no corte de raios dentro da precisão necessária sem perda de rendimentos na velocidad de corte. Mesmo em raios pequenos e contínuos as máquinas AccuteX garantem maior precisão.

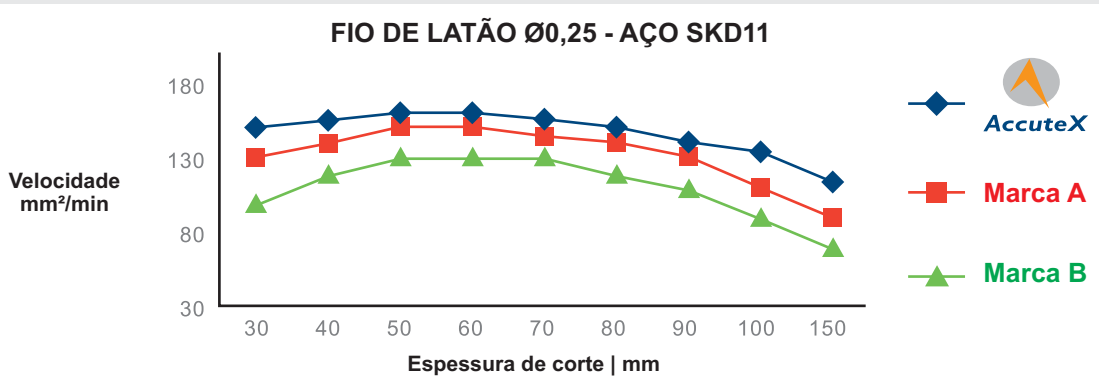


Contorno mais próximo com menor espaço entre punções e matrizes

Punção e matriz podem ser montados com menores tolerâncias

Comparativo de eficiência

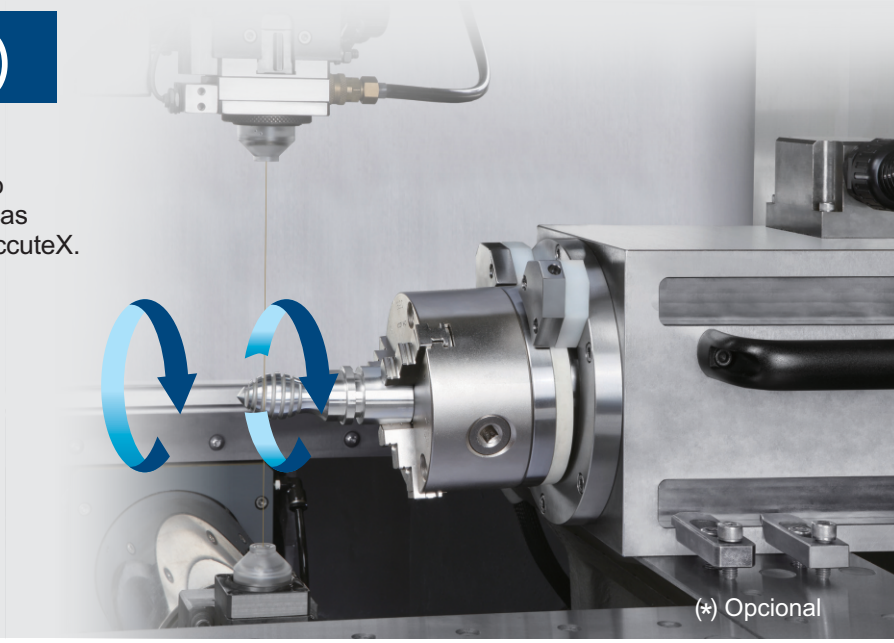
- A equipe de Pesquisa & Desenvolvimento AccuteX simplificou o gerador e o circuito eletro-eletrônico com eliminando itens desnecessários reduzindo perdas de energia aumentando a eficiência de corte.
- Veja baixo a eficiência das máquinas AccuteX em diferentes alturas de peças em comparação a outras marcas.



Informações com base em dados obtidos por teste realizados pela própria AccuteX

6° Eixo AccuteX (W)

- O 6° Eixo Rotativo AccuteX tem se tornado o melhor sistema se comparado a outras marcas e é 100% desenvolvido internamente pela AccuteX.
- O spindle motorizado de ultra resolução de 720.000 pulso por volta assegura rotações precisas e livres de retardo ou falhas de comunicação.
- Com isolamento IP68 as mesas rotativas AccuteX podem trabalhar completamente submersas mantendo sua performance e alta precisão.



(*) Opcional

Funções de controle

Compensação de atrasos	Compensação de passo	Gestão de programas	Edição de programas
Anticolisão	Mostrar/Ocultar programas	Interpolação circular/linear	Raios automáticos
Alteração de códigos N	Sub Programas	Salto de múltiplos blocos	Controle de raios
Funções MDI	Ajuste de ângulo	Corte em 4 eixos	Parada M01
Bloco único	Espelhar	Rotação de corte	Trocas de eixos
Retorno curto	Alimentação contante/servo	Limites de 2° Software	Rotação de eixos
Função de pickup	Simulação a seco	Parada em bloco único	Ajuste de referências
Retorno ao ponto referência	Retraçar ao ponto de partida	Restart automático (opção)	Diagnósticos
Registros de corte	Quadro de manutenções	Compensação de degaste de fio	Controle entrada/saída

Dados principais

ITEM / MODELO	Lavagem		Submersas	
	GE-43F	GE-53F	GE-43S	GE-53S
Tamanho máx. da peça (PxLxA) | mm	830x630x215	830x630x215	830x600x215	830x600x215
Peso máx. da peça | Kg	500	600	400	500
Curso XY | mm	400x300	500x300	400x300	500x300
Curso UV | mm	60		60	
Curso Z | mm	220		220	
Nível máximo submerso | mm	-		195	
Peso do carretél de fio | kg	10		10	
Área de instalação (PxLxA) | mm	2200x2200x1990	2260x2200x1990	2200x2400x1990	2200x2400x1990
Capacidade do sistema de água | L	412		708	
Peso da máquina | Kg	2550	2650	2770	2850

Itens Standard

- Bicos de lavagem
- Fio de latão Ø0.25 mm
- Reservatório de resina
- Resina deionizadora
- Dispenser de fio usado
- Guias de diamante
- Contatos de corrente
- Filtros
- Alinhador de fio
- Refrigerador

Itens Opcionais

- SD Master
- Lâmpada Piloto
- Escalas Lineares XY
- Mensagens de alarmes
- Remote Master
- 6° Eixo
- Inserção automática AWT
- Tela Touch-Screen
- Anticolisão Z
- Estabilizador
- Transformador
- Inserção de alta pressão
- Normas CE
- Corte de PCD/Grafite
- Gerador S-Skin

Unidade de controle

Sistema	Windows CE
Controlador	PC Industrial 64-bit
Memórias	1 Gb CF Card
Monitor	15" Colorido TFT
Entrada de dados	Teclado, mouse, RS-232, USB e rede Ethernet
Eixos controlados	5 eixos / 6 eixos (opcional W)
Controle simultâneo	4 eixos / 5 eixos (opcional W)
Unidade do comando	0.0001 mm
Comandos máximos	99999.9999 mm
Medidas de trabalho	mm / polegada
Memórias de trabalho	99999 programas
Gerador	32 passos, 53V~138V
ON Time	24 passos
OFF Time	43 passos
Modo de trabalho	Corte / Repasses / Acabamento

Especificações

Diametros Standard	Ø0.15 ~0.33 mm
Tranmissão	Servo AC nos 5 eixos
Corte em ângulo	± 15° / h=80 mm
Resistividade da água	AUTO 5~200 KΩ-cm
Temperatura da água	AUTO controle ±1° C

Alimentação	3 X 220/380 V ±5% 50/60Hz ±1
Temperatura/Umidade	25±1ºC / menor que 75%RH
Ambiente	● A máquina não deve ser instalada próxima a prensas, centos de usinagem ou qual outra fonte de interferência mecânica por vibração ● A máquina não deve ser instalada próxima a sistema de tratamento térmico ● A máquina deve ser instalada em área de boa circulação de ar ● Antes de posicionar a máquina atente-se ao movimentos dos eixos durante as operações de usinagem e espaço necessário para manutenção ● Erro de desnível do solo ou fundação deve ser menor que 20 µm
Aterramento	Resistência de aterramento abaixo de 10 Ohms com terminal separado da máquina
Linha pneumática	6kg/cm² para modelos com AWT

AccuteX
Accuracy & Technology Leading Company

ACCUTEX TECHNOLOGIES CO., LTD.

No. 20, Jingke Rd., Nantun District, Taichung City 40852, Taiwan.
TEL : +886-4-2359-9688 FAX : +886-4-2359-6967
E-mail: sales@accutex.com.tw http:// www.accutex.com.tw
E-mail: service@accutex.com.tw

AccuteX Global Web
AccuteX USA : www.accutexedm.com
AccuteX Korea : www.accutex.co.kr
AccuteX Russia : www.accutex.ru

Distributor in Brazil

i!EDM
Tudo em ELETROEROSÃO

Intertechnik EDM Brasil
São Paulo, SP
Ph. +55 (11) 5851 2205 / 5851 2484
Mob. +55 (11) 98513 4503
WWW.EDMBRASIL.COM/accutex